

Nota:

Quando si imposta il valore iniziale, il manicotto deve essere pre-perssurizzato di oltre 1/3 di giro per garantire che la superficie di misurazione sia completamente a contatto.

Mandrino e incudine in carburo

Un giro del manicotto corrisponde a un avanzamento del mandrino di 5 mm

Premendo la forcella, il mandrino si ritrae di 3 mm

Risoluzione regolabile: 0,0002 mm/0,00001"

0,001 mm/0,00005"

0,01 mm/0,0005"

Con interfaccia dati (trasmettitore wireless opzionale codice 7315-3350, è necessario un ricevitore)

Codice	Gamma	Precisione	Ripetibilità	Misurazione dei volti	
				Planarità	Parallelismo
3350-25	0-25mm/0-1"	1,4µm	0,6µm	0,5µm	1µm
3350-50	25-50mm/1-2"	1,6µm	1µm	0,5µm	1µm
3350-75	50-75mm/2-3"	1,8µm	1µm	0,5µm	1µm
3350-100	75-100mm/3-3.95"	2µm	1µm	0,5µm	1µm

Wireless integrato (è necessario il codice ricevitore 7315-2/3/6/7/8/9)

Codice	Gamma	Precisione	Ripetibilità	Misurazione dei volti	
				Planarità	Parallelismo
3350-25AWL	0-25mm/0-1"	1,4µm	0,6µm	0,5µm	1µm
3350-50AWL	25-50mm/1-2"	1,6µm	1µm	0,5µm	1µm
3350-75AWL	50-75mm/2-3"	1,8µm	1µm	0,5µm	1µm
3350-100AWL	75-100mm/3-3.95"	2µm	1µm	0,5µm	1µm



- 1-Incudine
- 2-Superficie di misura in carburo
- 3-Mandrino
- 4-Display LCD
- 5-Interfaccia di uscita dati
- 6-Pulsante 'ON/OFF'
- 7-Pulsante 'M'
- 8-Piastra
- 9-Pulsante 'DATA'
- 10-Pulsante 'RES'
- 11-Pulsante 'HOLD' (Mantieni)
- 12-Pulsante 'ZERO' (Azzeramento)
- 13-Forcella di retrazione mandrino
- 14-Manicotto
- 15-Blocchi di calibrazione per l'impostazione dello zero (inclusi, eccetto 0-25 mm/0-1")

1. Alimentazione: batteria ricaricabile, per 24 ore di funzionamento continuo. Utilizzare un caricabatterie dedicato.

2. Pulsanti:

ON/OFF: accensione/spegnimento

M: pressione breve per passare alla modalità predefinita /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Funzione base predefinita

(P0): P0 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per azzerare

---Premere brevemente il pulsante 'RES' per convertire la risoluzione

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per trasmettere i dati

---Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per bloccare o sbloccare il display. Nello stato bloccato, il display mostra i pulsanti 'HOLD', 'DATA', 'RES' e 'ON/OFF' attivi, mentre i pulsanti 'ZERO' e 'M' non sono attivi.

Misurazione del valore estremo (P1):

P1 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'RES' per passare dalla misurazione del valore massimo a quella del valore minimo e viceversa.

---Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per avviare/terminare la misurazione del valore estremo

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per la trasmissione dei dati

MN-3350-IT

Preimpostazione dati (P2):

P2 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per impostare il valore iniziale su zero
- Premere brevemente il pulsante 'RES' per modificare le cifre
- Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore
- Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per passare da positivo a negativo
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tolleranza (P3-P5):

Impostazione della tolleranza superiore (P3):

P3 viene visualizzato sul display.

- Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per impostare la tolleranza superiore su zero.
- Premere brevemente il pulsante 'RES' per modificare le cifre.
- Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore.
- Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per passare da positivo a negativo.
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva.

Impostazione della tolleranza di base (P4):

P4 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per impostare la dimensione di base su zero
- Premere brevemente il pulsante 'RES' per modificare le cifre
- Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Impostazione della tolleranza inferiore (P5):

P5 viene visualizzato sul display.

- Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per impostare la tolleranza inferiore su zero.
- Premere brevemente il pulsante 'RES' per modificare le cifre.
- Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore.
- Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per passare da positivo a negativo.
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva.

Commutazione tra sistema metrico e pollici (P6):

P6 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante 'RES' per convertire mm e pollici
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tempo di spegnimento (P7):

P7 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante 'RES' per impostare lo spegnimento automatico. Il display mostra 00:01, spegnimento automatico dopo dieci minuti di inattività. Il display mostra 00:00 significa che non è previsto lo spegnimento automatico

- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva.

Puntatore analogico impostato su zero (P8):

P8 viene visualizzato sul display.

- Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per azzerare il puntatore analogico corrente.
- Premere brevemente il pulsante 'M' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva.

Cambio di direzione (P9):

P9 viene visualizzato sul display.

- Premere brevemente il pulsante "RES" per cambiare direzione. ▲ indica che la direzione di conteggio è positiva quando il mandrino viene spostato a destra, mentre ▼ indica che la direzione di conteggio è negativa quando il mandrino viene spostato a destra.
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva.

Funzione di ripristino

- Premere brevemente contemporaneamente i pulsanti 'ZERO' e 'M' per ripristinare le impostazioni di fabbrica.

3. Il display mostra ERR01, significa che la decodifica dei dati è anomala.

Il display mostra ERR02, significa che le impostazioni di tolleranza superiore e inferiore sono anomale.

Il display mostra ERR03, significa che i dati superano i limiti massimi e minimi di visualizzazione.

Nota: le indicazioni di errore ERR02 ed ERR03 possono essere rapidamente eliminate tramite la funzione di reset.

4. Pulire le superfici di misurazione e le estremità standard di impostazione, quindi impostare la lettura iniziale. Il micrometro deve essere controllato regolarmente per assicurarsi che la lettura iniziale sia impostata correttamente.

Nota: quando si imposta il valore iniziale, il manicotto deve essere pre-pessurizzato di oltre 1/3 di giro per garantire che la superficie di misurazione sia completamente a contatto.

5. Misurazione: la funzione di limite può essere utilizzata durante l'ispezione di lotti di pezzi

---Regolare il calibro nella posizione appropriata in base al pezzo testato

---Premere la forcella, posizionare il pezzo misurato tra le due superfici di misurazione del calibro, allentare la forcella e scuotere leggermente il pezzo misurato in modo che sia a pieno contatto con le due superfici di misurazione del calibro.

---Leggere i risultati della misurazione.

---Una volta completata la lettura, premere la forcella per rimuovere il pezzo.

6. Evitare urti e immersione in acqua.

7. Dopo l'uso, lubrificare il punto di contatto.